

Caja empalme interior 2puertos entrada/salida
8 puertos acometidas - 2 bandejas con capacidad
48 fusiones + 2 splitters mini
IP54 125x226x53mm ABS+PC blanca

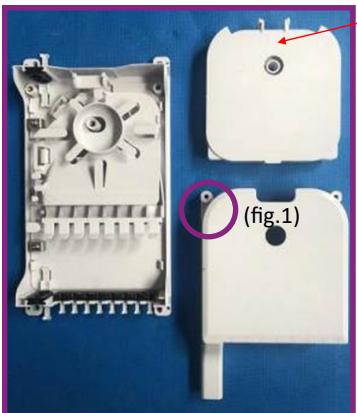
Versión: 1



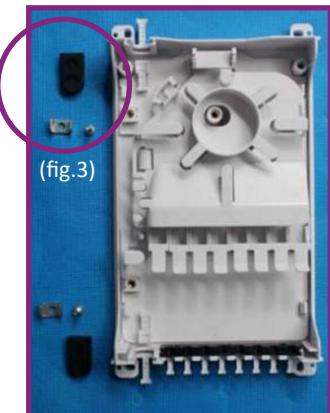
Nº	Cantidad	Acessorios
1	4	Tornillos M6 x 30
2	4	Taco de tornillo M6 x 30
3	48	Protectores de fusión 40 mm
4	16	Bridas de 95x1,8mm.
5	1	Tubo de enrutamiento de plástico transparente
6	1	Tiras de poliuretano adhesivo



1



2

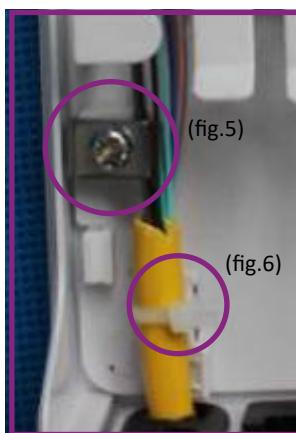
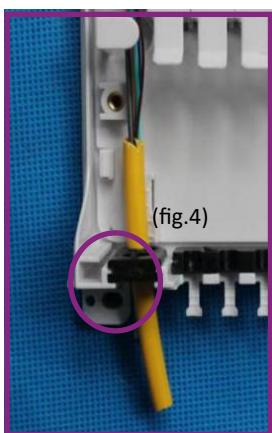


Preparación de la caja para montar el cable principal de fibra:

Abrir la caja retirando el tornillo de la tapa exterior y 2 tornillos superiores de la tapa de protección interior (fig.1). Retirar las 2 bandejas de fusión (fig.2).

Quitar los tornillos que fijan el retenedor del cable y extraer las gomas de los puertos de entrada y salida (fig.3)

3



Para la instalación de cable en paso hacer un sangrado del cable principal. Se recomienda entre 50 -90 cms.

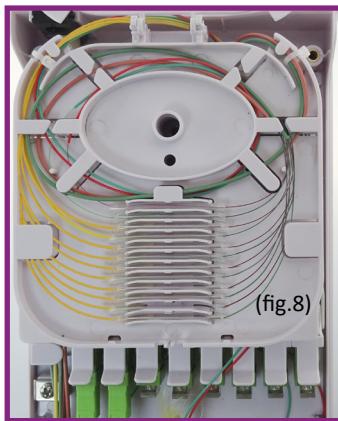
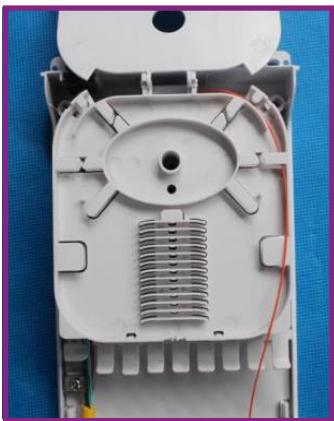
Hacer un corte a las gomas para introducir el cable (fig.4). Fijar el elemento de tracción del cable al retenedor (fig.5) y la cubierta del cable mediante brida a la base de la caja (fig.6).

Según el tipo de cable a utilizar el elemento de tracción puede ser central, embebido en los laterales de la cubierta o simplemente no existir. En ese caso, si hubiera aramidas, se hará una trenza y fijará al tornillo del retenedor. Organizar el cable de guarda como se muestra en la fotografía (fig.7).

Extraer los tubos o fibras que en cada caso sean precisas conforme al tipo de instalación a realizar.

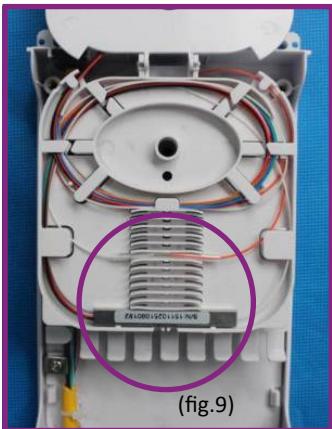
Recordar cortar las fibras con las que se va a trabajar por la parte saliente del cable para disponer de una longitud generosa de fibra para el trabajo de fusión.

4



Colocar las bandejas de fusión y proceder a fusionar las fibras (fig.8) y/o repartidor óptico (fig.9) según se precise en cada instalación. No llevar nunca fibras desnudas desde el cable principal a las bandejas. Utilizar para ello el tubo de protección que se incluye como accesorio en la caja. Aunque cada bandeja tiene una alta capacidad para 24 fusiones es recomendable repartir los subconductos con fibras entre ambas bandejas.

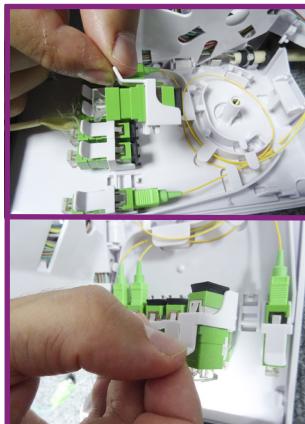
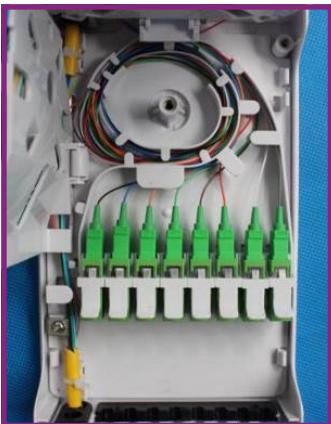
5



Una vez realizadas las fusiones proceder a organizar las fibras de forma correcta y holgada tal y como se muestra en la fotografía.

Cuando se trate de alimentar enfrentadores, los extremos conectorizados de los pigtail o repartidor óptico se llevaran a la base de la caja.

6



Mantener los radios de curvatura correctos de los pigtails.

Observar que los soportes de la caja para los adaptadores son independientes y se pueden extraer de la base.

En caso de que algún conector haya perdido el tapón durante la instalación o existan dudas sobre su estado es importante proceder a su limpieza y comprobación antes de montar en el adaptador.

7



Volver a instalar la tapa interior de protección.

Las altas de clientes de pueden hacer con esta tapa puesta y el soporte del adaptador se puede extraer y volver a montar fácilmente.

La tapa exterior debe retirarse cada vez que se tenga que hacer una nueva alta.

Keynet sistemas profesionales, s.l.

Calle F Oeste nº 56, Pol. Ind. Malpica

50016 Zaragoza

 keynet-systems.com